

V5 / V6

Instruments de mesure verticaux pour l'atelier



Jean Louis MENEGON
Représentant et Conseiller
Région Sud Ouest
Tel : 06 76 08 96 83
Email: jlouismenegon@aol.com
www.menegon-metrologie.com

1.

PRESENTATION

Les colonnes de mesures V5 et V6 sont issues de la légendaire lignée des V+, instruments vendus à des milliers d'exemplaires dans les ateliers du monde entier et universellement reconnus pour leur simplicité d'utilisation et leur qualité.

Trimos fut le premier à proposer des instruments de mesure verticaux sur le marché il y a plus de 40 ans. Les V5 et V6 représentent un concentré de savoir-faire accumulé pendant toutes ces années. L'affichage très lisible et les fonctions intuitives offrent un confort d'utilisation exceptionnel. Mais ce n'est pas tout: Les V5 et V6 sont dotés d'une manivelle de déplacement révolutionnaire offrant à l'utilisateur le choix du mode de déplacement du chariot de mesure, soit manuel ou motorisé. Chacun de ces modes ne souffre d'aucun compromis, c'est-à-dire que l'utilisateur préférant un instrument manuel ne notera aucune différence par rapport à un instrument manuel classique, idem pour le déplacement motorisé. Cette innovation évite de faire un choix difficile lors de l'acquisition et permet de satisfaire les multiples utilisateurs potentiels d'un même instrument.

- Etendues de mesures 400, 700 et 1000 mm
- Utilisation extrêmement simple
- Force de mesure réglable électroniquement
- Déplacement manuel ou motorisé
- Touches de plus de 300 mm en standard
- Vaste gamme d'accessoires
- Tous les réglages possibles sans outils
- Interfaces RS232 et USB

- A** Base en fonte pour une stabilité optimale
- B** Poignée de déplacement horizontal avec boutons de fonctions et d'enclenchement du coussin d'air
- C** Manivelle de déplacement du chariot de mesure. Mode manuel ou motorisé.
- D** Porte-touche et touche interchangeable
- E** Support de touche additionnel
- F** Affichage "Black Mask" avec fonctions intuitives
- G** Système d'équilibrage du poids de la touche



2.

DIFFERENCES

V5

La conception du V5 avec ses portes-touches latéraux renoue avec une ancienne tradition de Trimos: Permettre la mesure avec de longues touches robustes tout en garantissant une répétabilité excellente.

V6

Le V6 est de la même trempe que le V5. Il est doté d'un système de mesure plus précis et permet l'utilisation d'un palpeur électronique de perpendicularité.

3.

APPLICATIONS ET FONCTIONNALITES



Mesure de hauteur

Mesures de hauteurs, d'épaisseurs et de cotes en chaîne



Mesure de diamètre

Affichage simultané du diamètre et entraxe



Min/Max/Delta

La motorisation garantit une force de mesure parfaitement constante



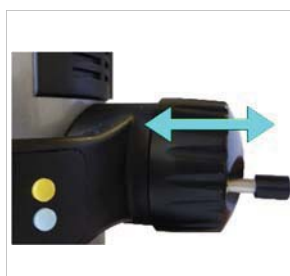
Perpendicularité

Mesure de la perpendicularité avec palpeur électronique (V6)



Touches longues

Touches standard jusqu'à 340 mm avec excellente répétabilité



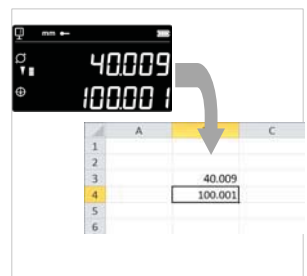
Manivelle

Enclenchement instantané des modes manuel et motorisé



Accessoires

Très large palette d'accessoires pour tout type de mesure



Interfaces

L'envoi de données via le port USB ou RS232 est très simple

4.

DONNEES TECHNIQUES

V5		400	700	1100
Etendue de mesure	mm	407	711	1110
Etendue de mesure avec extension	mm	719	1023	1422
Erreurs max. tolérées, E_{MPE}	μm	2.5 + L(mm)/300		
Répétabilité, R_{MPE} (2s)	μm	2		
Erreur de perpendicularité frontale, S_{MPE}	μm	5	8	11
Résolution maximale	mm	0.001		
Force de mesure	N	0.75 ÷ 1.5		
Autonomie	h	40		
Interfaces		USB / RS232		
Coussin d'air		Oui		

V6		400	700	1100
Etendue de mesure	mm	407	711	1110
Etendue de mesure avec extension	mm	719	1023	1422
Erreurs max. tolérées, E_{MPE}	μm	2 + L(mm)/400		
Répétabilité, R_{MPE} (2s)	μm	1 (\varnothing : 2)		
Erreur de perpendicularité frontale, S_{MPE}	μm	5	8	11
Résolution maximale	mm	0.0001		
Force de mesure	N	0.75 ÷ 1.5		
Autonomie	h	20		
Interfaces		USB / RS232		
Coussin d'air		Oui		

Note: Les valeurs ci-dessus ont été déterminées conformément à la norme ISO 13225. Elles sont valables avec la touche standard (TA-MI-101), à une température de 20 ± 0.5 °C et une humidité relative de $50 \pm 5\%$.

INSTRUMENT DE BASE

Les V5 et V6 sont livrés comme suit:

Instrument selon spécifications	Unité chargeur (TA-EL-132)
Touche à bille rubis \varnothing 4 mm (TA-MI-101)	Certificat d'étalonnage
Jauge d'étalonnage (TA-MG-104)	Mode d'emploi (750 50 0045 01)
Housse de protection (TA-TO-114/115/116)	

NUMEROS DE COMMANDE

V5		V6		
V5-400	700 110 10 05	V6-400	700 110 10 06	Etendue de mesure 400 mm
V5-700	700 110 20 05	V6-700	700 110 20 06	Etendue de mesure 700 mm
V5-1100	700 110 30 05	V6-1100	700 110 30 06	Etendue de mesure 1100 mm